**요청사항에 대한 답변.**

1. 추후 전달.
2. 추후 전달.
3. Batch단위로 생산되며, Batch내 수량은 1주일간 생산 되어야하는 수량(주간 납품량)을 의미합니다.
4. 4번 항목은 메일에 첨부된 일광테크DT\_요청사항1차.xlsx 파일에 설비Spec부분 확인하시면 될 것 같습니다. 그리고 일광테크와 동일하게 운영되는 회사의 생산영상 같이 첨부하오니 참고하시면 될 것 같습니다.

<https://www.youtube.com/watch?v=vPhdh0tCRs8>

1. Buffer는 따로 구분 되어있지 않습니다. 없다고 보셔도 될 것 같습니다.
2. 주로 지게차로 운반하여 1 분당 50m이동합니다.
3. Layout사진은 ‘수치가 있는’파일과 ‘수치가 없는’파일 두 개 전달 드립니다.

(제 pc에서는 모든 사진이 검은배경에서 보이는 현상이 존재합니다. 혹시나 연구원님 pc에서도 같은 현상이 발생한다면 ppt나 워드에 띄우신 후 확인하시면 해당 현상이 사라지니 참고하시면 될 것 같습니다.)

**질문사항에 대한 답변.**

1. Buffer는 따로 존재하지 않고 1주일간 납품량이 연속해서 생산된다고 보시면 될 것 같습니다. Factory\_IN시 전체 납품량이 한번에 투입됩니다.

EX> 제품 FilterMesh는 1주일당 200,000개 생산해야하고 해당 제품 납품량(200,000개)이 한 번에 Factroy\_in -> processing -> Factory\_out이 됩니다.

1. (검사관련)

ppt 8페이지 내용은 제가 잘 못 표현했습니다. 관련해서는 수정하여 다시 보냅니다..

회의 때 말씀드렸던 것 처럼 검사는 생산하는 과정(생산시간)에서 함께 진행되어 추가적인 시간을 필요로 하지 않습니다.

(포장관련)

포장은 단순히 무게측정 후 (납품용)상자에 담는 과정이라 설비가 따로 존재하지는 않습니다. 그리고 포장과정은 설비의 output부근/빈공간에서 진행됩니다. (추가적인 이동은 없는 걸로 가정하시면 될 것 같습니다.)

그리고 포장은 제품별로 납품량(e.g. 제품 FilterMesh 납품량 200,000개 모두 생산 후 포장시작)을 모두 생산완료 후 포장을 시작하게 되고 포장까지 진행되면 최종 제품이 됩니다.

1. (DT – RPA Agent 통신 관련)  
   강화학습을 위한 Environment는 저희가 제작을 하였고 (강화)학습 및 결과(설비들의 새로운 위치)도출은 모두 RPA Agent에서 이루어질 것 같습니다. 그래서 RPA Agent와 DT간의 통신은 gRPC로 진행해도 문제가 없을 것 같습니다.

DT는 RPA Agent에 ***시뮬레이션 결과***를 그리고 RPA Agent는 DT에 ***시뮬레이션 파라미터(근무자 수, 생산시간, 새로운 설비들 위치)***가 전달 될 수 있게 구성하면 될 것 같습니다.